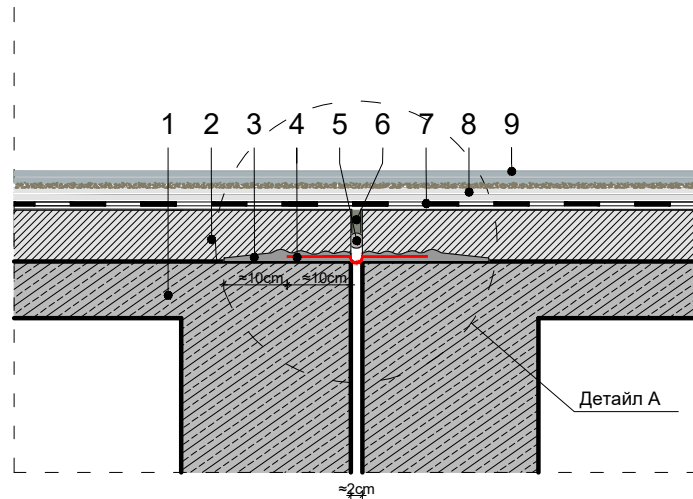
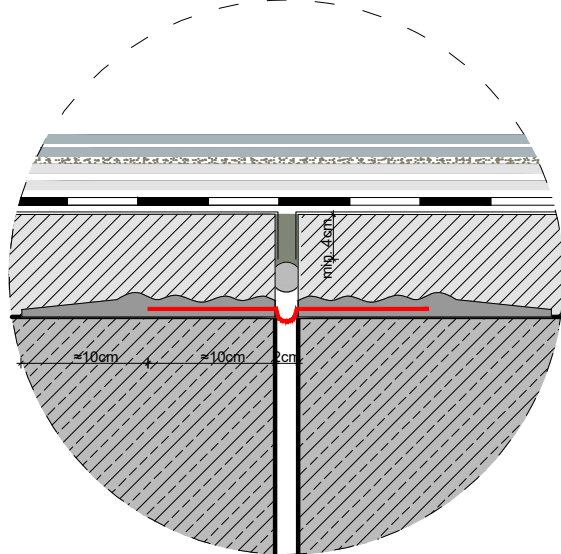


СИСТЕМА ЗА ОБРАБОТКА НА ДИЛАТАЦИОННА ФУГА ПРИ ИЗПОЛЗВАЕМ ПОКРИВ С ИЗНОСОУСТОЙЧИВО ПОКРИТИЕ



Детайл А



Легенда:

1. Стоманобетонна конструкция
2. **ЕРОМАХ-PL** - Двуконпонентно епоксидно лепило опесъчено с кварцов пясък
3. **JOINT TAPE FPO 250** - Термопластична хидроизолационна лента
4. **CELLUFILL** - Полиетиленово въже за ограничаване дълбочината на фугата (диаметърът на въжето да се избере с 10-15% по-голям от широчината на фугата)
5. Запълване с **FLEX PU-40** еластичен залепващ и запълващ мастик без разтворители
6. Шлайфан бетон с добавка от синтетична смола **ADIPLAST**
7. **ЕРОХУPRIMER-500** - двуконпонентен епоксиден грунд за непорьозни основи
8. **ISOFLEX-PU 500** - с полиестерен плат - 60g/m² (3 слоя) последният слой опесъчен с кварцов пясък със зърнометрия 0.3-0.8mm
9. **ТОРСОАТ-PU 720** - еластично, UV-стабилно, едноконпонентно полиуретаново износостойчиво покритие (2 слоя)

*Забележка:

1. Зоната за полагане на хидроизолационната лента е необходимо да бъде шлайфана и обезпрашена.
2. Лентата се оставя незалепена в центъра, като необходимата зона е с широчина - минимум широчината на дилатационната фуга
3. След залепване на лентата с епоксидни лепило се покрива с втори слой от лепилото с широчина двойно по-голяма от широчината на лентата
4. При замърсяване на лентата да не се използват разредители за нейното почистване.
5. За по-подробна информация за продуктите и начина на полагане се запознайте с Техническите спецификации или се свържете с техническия отдел на ИЗОМАТ

Четреж: ДЕТАЙЛ СИСТЕМА ЗА ОБРАБОТКА НА ДИЛАТАЦИОННА ФУГА ПРИ ИЗПОЛЗВАЕМ ПОКРИВ С ИЗНОСОУСТОЙЧИВО ПОКРИТИЕ

Дата:	04/2026
Изготвил:	инж. Ивана Николова

ИЗОМАТ ИНТЕРНESHЪНАЛ ЕООД
СТРОИТЕЛНИ ХИМИЧЕСКИ МАТЕРИАЛИ

Контакти: +359 887 51 2373
web: www.isomat.bg

isomat
building quality
for a sustainable future